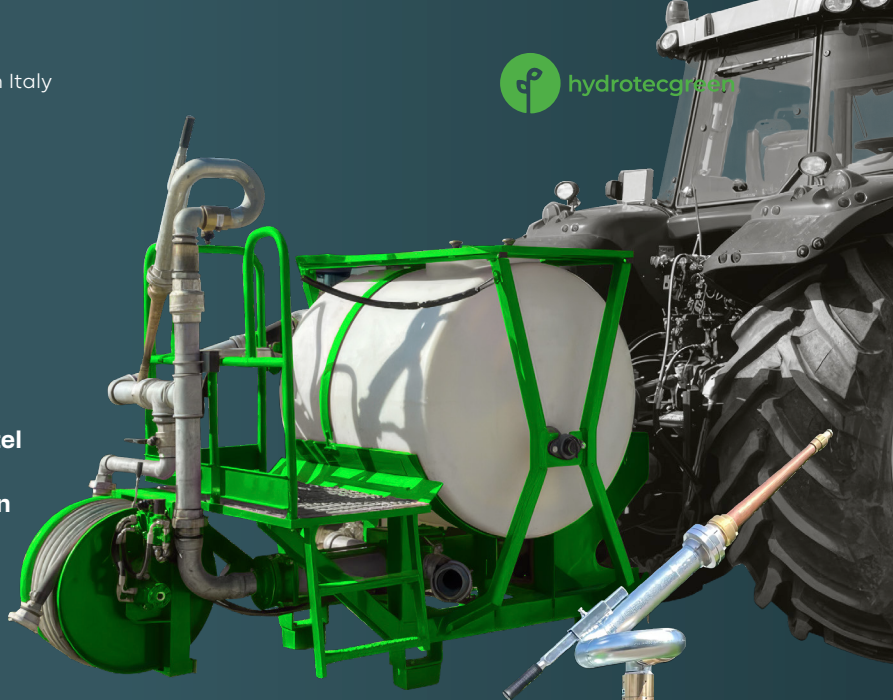


BAUREIHE HTG-T

Ideal für alle, die den Traktor als Arbeitsmittel einsetzen oder unter schwierigen Bedingungen wie in Steinbrüchen, Deponien und auf unbefestigten Straßen effizient arbeiten möchten.

Die Baureihe umfasst 3 Modelle mit einem Fassungsvermögen von **500, 1.000** und **2.000 Litern**, die **direkt an die Zapfwelle des Traktors** angeschlossen werden.

Erhältlich ist auch ein **500-Liter-Modell**, das für den Einbau in das Hydrauliksystem von Multifunktionstraktoren konzipiert ist.



HTG-T 500

HTG-T 1000

HTG-T 2000

Abmessungen [mm]	1500 x 1500 x 1520	1820 x 1440 x 1610	2470 x 1790 x 1762
Gewicht [kg]	220	650	900
Wanne	500 Liter	1.000 Liter	2.000 Liter
Pumpe	• Selbstansaugende Verdrängerpumpe, angetrieben durch die Zapfwelle des Traktors • Förderleistung 200 Liter/min • Förderdruck 10 bar • Wurfweite 15 m	• Selbstansaugende Verdrängerpumpe, angetrieben durch die Zapfwelle des Traktors • Förderleistung 520 Liter/min • Förderdruck 14 bar • Wurfweite 35-40 m	• Selbstansaugende Verdrängerpumpe, angetrieben durch die Zapfwelle des Traktors • Förderleistung 520 Liter/min • Förderdruck 14 bar • Wurfweite 35-40 m
Hydraulische Mischanlage	• Mechanischer Rüttler mit 3 Schaufelpaaren mit 2 Drehrichtungen, montiert auf externen Schwingstützen • Angetrieben durch einen Hydraulikmotor	• Mechanischer Rüttler mit 3 Schaufelpaaren mit 2 Drehrichtungen, montiert auf externen Schwingstützen • Angetrieben durch einen Hydraulikmotor	• Mechanischer Rüttler mit 6 Schaufeln mit 2 Drehrichtungen, montiert auf am Fass angeflanschten Lagern • Angetrieben durch einen Hydraulikmotor
Rohrleitungen	2"	2"	3"