

BAUREIHE HTG-B

Die Baureihe HTG-B vereint **moderne italienische Technologie und fundierte Erfahrung in der Konstruktion.**

Mit einem Fassungsvermögen von **2.000, 3.000 und 6.000 Litern**, bieten unsere Flaggschiffe erfahrenen Fachleuten große Zufriedenheit und garantieren nahezu **keine Wartungskosten.**



HTG-B 2000

HTG-B 3000

HTG-B 6000

Abmessungen [mm]	2850 x 1700 x 1600	3320 x 1950 x 2300	4300 x 2300 x 2680
Gewicht [kg]	2000	2200	2900
Wanne	Aus feuerverzinktem Stahl mit einem Fassungsvermögen von 2.150 Litern	Aus feuerverzinktem Stahl mit einem Fassungsvermögen von 3.100 Litern	Aus feuerverzinktem Stahl mit einem Fassungsvermögen von 6.100 Litern
Motor	Kohler (außerhalb der EU) KDI 1903M/26 PS 40,23 Stage 3A	- Kohler KDI-TCR 1903E5/26 (EU) 56 PS - 3 / Turbo Common Rail EU STAGE V - Diesel - Kohler (außerhalb der EU) KDI-TCQ1903U3/26 PS 56-3 Turbo Common Rail Stage 3A	- Kohler KDI-TCR 2504 (EU) 74 PS - 4 / Turbo Common Rail EU STAGE V - Diesel - Kohler (außerhalb der EU) KDI-TCK 2504 U3 PS 74-4 Turbo Common Rail Stage 3A
Pumpe	- Selbstansaugende Verdrängerpumpe, angetrieben durch einen umkehrbaren Hydraulikmotor - Förderleistung 470 Liter/min - Förderdruck 10 bar - Wurfweite ~25-30 m	- Selbstansaugende Verdrängerpumpe, angetrieben durch einen umkehrbaren Hydraulikmotor - Förderleistung 600 Liter/min - Förderdruck 14 bar - Wurfweite ~35-40 m	- Selbstansaugende Verdrängerpumpe, angetrieben durch einen umkehrbaren Hydraulikmotor - Förderleistung 600 Liter/min - Förderdruck 14 bar - Wurfweite ~35/40 m
Hydraulische Mischanlage	- Mechanischer Rüttler mit 4 Schaufeln und 2 Drehrichtungen, montiert auf am Fass angeflanschten Lagern - Angetrieben durch einen Hydraulikmotor - Interne Rezirkulation der Mischung	- Mechanischer Rüttler mit 6 Schaufeln und 2 Drehrichtungen, montiert auf am Fass angeflanschten Lagern - Angetrieben durch einen Hydraulikmotor - Interne Rezirkulation der Mischung	- Mechanischer Rüttler mit 9 Schaufeln und 2 Drehrichtungen, montiert auf am Fass angeflanschten Lagern - Angetrieben durch einen Hydraulikmotor - Interne Rezirkulation der Mischung
Hydrauliksystem	2 Pumpen, am Verbrennungsmotor angeflanscht 2 umkehrbare Motoren 80-Liter-Öltank mit Füllstandsanzeige und Thermometer - Automatischer Wärmetauscher	2 Pumpen, am Verbrennungsmotor angeflanscht 2 umkehrbare Motoren für Rüttler und Pumpe 95-Liter-Öltank mit Füllstandsanzeige und Thermometer - Automatischer Wärmetauscher	2 Pumpen, am Verbrennungsmotor angeflanscht 2 umkehrbare Motoren für Rüttler und Pumpe 115-Liter-Öltank mit Füllstandsanzeige und Thermometer - Automatischer Wärmetauscher
Rohrleitungen	2" 1/2	3"	3"